

## INSTRUCTIONS ET MAINTENANCE DES SOUPAPES DE SECURITE VAS ET VBS

### INSTALLATION :

- Avant installation d'une Soupape de Sécurité, vérifier que son tarage et ses caractéristiques correspondent bien à l'appareil que vous avez commandé et aux exigences du système à protéger.
- La soupape de sécurité doit être manipulée avec précaution pendant le transport et le stockage. Éviter les chocs et les manoeuvres pouvant modifier son point de tarage.
- En aucun cas, le capuchon ne doit être enlevé. La rupture du plombage entraîne la perte de la garantie.
- Dans tous les cas, s'assurer de la propreté de la Soupape lors de son installation. Ne jamais laisser la soupape sans protection et éviter toute introduction de saletés, d'eau ou de poussière à l'intérieur. Maintenir les connexions entrée/sortie obturées jusqu'au dernier moment.
- La Soupape de sécurité doit être installée en position verticale avec le Capuchon sur le dessus. En aucun cas, le raccordement ne doit donner lieu à une contrainte mécanique ou vibratoire. On évite ainsi tout risque de déformation de l'appareil, de désalignement du Clapet sur son Siège et de modification éventuelle du point de tarage.
- Avant de souder les Raccords entrée/sortie des Soupapes type VAS sur la tuyauterie, ne pas oublier d'insérer d'abord l'écrou tournant sur la tuyauterie de sortie et d'évacuation.
- Pour les types VBS, s'assurer de l'alignement des orifices de boulons des brides et contre-bridés avant toute soudure, ainsi que de l'orientation que vous souhaitez donner à la Soupape.
- Avant de serrer les écrous des Soupapes VAS, ou les brides des Soupapes VBS, s'assurer que les joints d'étanchéité soient correctement positionnés et qu'ils ne présentent aucun défaut.
- Pour les soupape type VAS ou VAS-BSP, placer une goutte de frein filet sur le(s) filetage(s) BSP avant serrage des écrous (voir notice du frein filet pour la quantité à utiliser). Ne pas mettre de frein filet sur la portée des joints plats. Pour les filetages NPT utiliser du ruban PTFE ou bien une pâte d'étanchéité recommandée pour l'application.
- Les Soupapes sont livrées avec une peinture d'accroche grise destinée à recevoir toute autre peinture finale et/ou codée. Avant d'appliquer la peinture finale, s'assurer qu'elle ne puisse pénétrer à l'intérieur de l'appareil.

### UTILISATION ET MAINTENANCE :

- Les soupapes de sécurité type VAS et VBS sont conçues pour obtenir le maximum de capacité à 10% de la pression d'ouverture ( tarage ). ( AD- Merkblatt A2-3.1.1 )
- La pression de fonctionnement de l'installation ne doit pas être supérieure à 90% de la pression de tarage de la soupape de sécurité. ( AD-Merkblatt A2-2.2 ).
- Les soupapes de sécurité ne doivent pas être en service lors de la mise en pression du système.
- Suivant la norme AD-Merkblatt A2 -4.3.2 les soupapes de sécurité type VAS et VBS ne sont pas équipées de levier de manoeuvre. On ne peut pas effectuer de test d'ouverture avec un levier car cela risquerait d'entraîner des impuretés au travers du siège de la soupape et d'annuler sa totale étanchéité.
- Les soupapes de sécurité sont testées en usine quant à leur bon fonctionnement et à leur étanchéité. Si pour une quelconque raison il est nécessaire de faire de nouveaux essais, il faudra prévoir de les démonter et de les retourner à l'usine.
- Si le plomb de la soupape est endommagé ou enlevé par une personne non autorisée, la soupape n'est plus sous garantie.
- Certains pays imposent une vérification des soupapes tous les ans. Vérifier les normes en vigueur sur le site de l'installation de la soupape et s'y conformer. Nous recommandons une vérification du point de tarage tous les 5 ans au plus tard ou avant si la soupape s'est ouverte ou si la législation l'impose.
- Pour tester une soupape de sécurité sans arrêter l'installation vous devez l'installer sur une vanne trois voies type VTV ou VTB. Vous pourrez ainsi démonter une soupape de sécurité pour tests et essais pendant que l'autre assure la fonction de protection de l'installation et vice versa.

| DN/ND                          |                | 1/2"   | 3/4" | 1" | 1-1/4"         | 1-1/2" | 2" | 2-1/2" |
|--------------------------------|----------------|--|------|----|----------------|--------|----|--------|
| Catégorie                      | VAS            | IV   | IV   | IV | IV             | IV     | IV | -      |
|                                | VBS            | IV   | IV   | IV | IV             | IV     | IV | IV     |
| Fluide / Groupe                |                | CO <sub>2</sub> , R717 (NH <sub>3</sub> ), FREONS... / Groupe 1 et 2 |      |    |                |        |    |        |
| Pression maximale admissible   | PS (Bar)       | 40 bar   |      |    |                |        |    |        |
| Température min/max admissible | TS (°C)        | -60°C à 150°C  |      |    |                |        |    |        |
| Pression d'Épreuve             | PT = 1,43 x PS | P Set > 21 bar   |      |    | P Set ≤ 21 bar |        |    |        |
| Fluide utilisé pour le test    |                | EAU  |      |    | AIR            |        |    |        |

Distribué par :

**US Reco** Régulation et systèmes de haute technicité pour la réfrigération et le conditionnement d'air  
42 Allée du closeau, 93 160, Noisy Le Grand -France- Tel +33 (0) 1 43 03 75 05. Fax +33 (0) 1 43 04 91 11  
[www.usreco.com](http://www.usreco.com) / E.mail : [usreco@usreco.com](mailto:usreco@usreco.com).