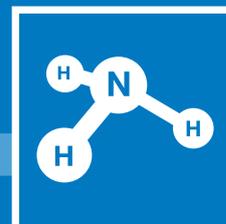


CPI®-1009-68

Lubrifiant pour compresseurs à ammoniac



Description

Le CPI®-1009-68 est formulé à partir d'une huile minérale hydrotraitee de haute qualité, combinée à un ensemble d'additifs hautes performances.

Ce lubrifiant présente une excellente résistance à l'oxydation et contient un améliorant de point d'écoulement, le rendant compatible avec un large intervalle de températures. Cette huile présente une faible volatilité, limitant la nécessité d'entretien et réduisant de manière significative la consommation de lubrifiant.



Le CPI®-1009-68 convient particulièrement aux compresseurs à ammoniac équipés d'évaporateurs fonctionnant à des températures supérieures à -39°C.

Applications et types de compresseurs

- Compresseurs à ammoniac
- Rotatifs à vis pour gaz de procédé
- Compresseurs alternatifs pour gaz de procédé

Caractéristiques et avantages

Résistance à l'oxydation

Peu d'impuretés

Protection contre la corrosion

Faible point d'écoulement

Faible volatilité

Plus longue durée de vie du système

Amélioration de l'efficacité de l'évaporateur

Meilleure fiabilité du système et temps d'arrêts réduits

Élimination plus facile de l'huile

Moins d'entretien, remplissage réduit

Procédure de test	Méthode ASTM	Valeur courante
Viscosité @ 40°C, cSt	ASTM D445	69
Viscosité @ 100°C, cSt	ASTM D445	9,1
Indice de viscosité	ASTM D2270	100
Densité, g/mL, 20°C	ASTM D4052	0,88
Point d'écoulement (°C)	ASTM D97	-39
Point d'éclair, C.O.C., (°C)	ASTM D92	226
Point de feu, C.O.C., (°C)	ASTM D92	246

CPI Engineering Services

www.cpieng.com