

Solest® 120

Lubrifiant pour compresseurs de réfrigération



Description

Solest® 120 est un lubrifiant ISO VG120 formulé à base de polyolester (POE) synthétique conçu pour la réfrigération commerciale et industrielle et les compresseurs d'air conditionné, utilisé dans ces applications depuis plus de 25 ans.

Conçu pour maximiser la lubrification dans les systèmes fonctionnant aux HFC, Solest® 120 offre une plus grande protection des roulements grâce à une plus grande résistance de la pellicule que pour les lubrifiants HFC standards. Ce produit assure une protection efficace contre l'usure des surfaces en acier et en aluminium, pour une plus longue durée de vie des systèmes et un meilleur rendement.



Les lubrifiants Solest® sont conçus pour l'approvisionnement courant des usines en air conditionné et la réfrigération des équipements industriels, ainsi que pour le retrofit des équipements d'OEM. Les études menées dans les laboratoires de CPI et les tests en banc d'essai menés par les OEM sur les compresseurs ont permis de concevoir une ligne de produits spécialement conçus pour répondre aux principales exigences des systèmes. Les lubrifiants Solest® sont sans danger au regard de la norme 29 CFR 1910.1200. Leurs propriétés surpassent à tous égards celles des huiles minérales conventionnelles, notamment en termes d'indice de viscosité, de point d'éclair, de point de feu et de point d'écoulement.

Applications et types de compresseurs

- Réfrigération HFC, HCFC, HFO
- Compresseurs alternatifs, à vis et centrifuges

Caractéristiques et avantages

Stabilité thermique

Meilleure gestion de l'huile

Protection contre la corrosion

Excellente lubrification des roulements

Performances optimales du système

Respect de l'environnement

Excellent pouvoir lubrifiant

Plus longue durée de vie du système

Gains d'efficacité

Meilleure fiabilité du système et temps d'arrêts réduits

Plus longue durée de vie du compresseur

Réduction des coûts de fonctionnement

Biodégradables

Meilleur rendement, coût de fonctionnement réduit

Miscibilité remarquable

Les performances d'un système HFC sont meilleures lorsque le mélange lubrifiant et réfrigérant constitue une phase homogène et claire.

La miscibilité réduit la viscosité du lubrifiant traversant le système, si bien que le retour du lubrifiant au compresseur est plus efficace. Les huiles minérales ne sont pas miscibles aux HFC, tandis que la miscibilité des gaz HFC avec Solest® 120, à base de polyolester, est maintenue.

Excellente stabilité thermique

Les résultats de tests en tubes scellés (ASHRAE 97) indiquent que Solest® 120 présente une excellente stabilité thermique en présence de réfrigérants HFC. En plus de sa stabilité remarquable, ce lubrifiant ne présente aucun effet néfaste pour les métaux et les autres matériaux de construction.

Propriétés physiques

Procédure de test	Méthode ASTM	Valeur courante
ISO VG		120
Viscosité à 40°C (cSt.)	ASTM D445	127.7
Viscosité à 100°C (cSt.)	ASTM D445	12.7
Indice de viscosité	ASTM D2270	90
Densité à 15°C (g/ml)	ASTM D4052	0.9492
Point d'écoulement (°C)	ASTM D97	-27
Point d'éclair (°C)	ASTM D92	251
Point de feu (°C)	ASTM D92	251
Gravité spécifique (g/ml)	ASTM D4052	0.951
Rigidité diélectrique (kV)	ASTM D877	47.0
Teneur en eau (ppm)	ASTM D1533	<50

La gamme Solest® est également disponible dans d'autres viscosités et sous différents conditionnements. Ces valeurs ne sont pas destinées à servir de spécifications à des fins de préparation. Plus d'informations disponibles sur demande.

Guide d'application de la gamme Solest®

	Habitat Air conditionné		Locaux industriels et commerciaux Réfrigération & air conditionné			
	Altern.	Rotatifs	Centr.	Altern.	À vis	Scroll
Solest® 22	Y	Y	Y	Y		Y
Solest® 31-HE	Y	Y	Y	Y		Y
Solest® LT-32	Y	Y	Y	Y		Y
Solest® 46	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Solest® 68	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Solest® 120			Y	Y	Y	Y
Solest® 170			Y	Y	Y	
Solest® 180			Y	Y	Y	
Solest® 220			Y	Y	Y	
Solest® 370			Y	Y	Y	

Ce guide d'application ne concerne que quelques-uns des nombreux lubrifiants possibles pour les différentes applications. Veuillez consulter votre équipementier ainsi que CPI pour obtenir des informations spécifiques concernant notre gamme complète de produits et aux fins de recommandations en matière de viscosité.

CPI est un leader mondial du secteur des lubrifiants synthétiques et est présent dans les régions Amérique du Nord, Europe, Afrique et Asie-Pacifique. Outre les lubrifiants Solest®, CPI propose également des lubrifiants pour toutes applications de réfrigération pour l'air conditionné domestique et automobile, la réfrigération commerciale et industrielle et des gaz réfrigérants à faible potentiel de réchauffement de la planète (PRP) tels que le dioxyde de carbone, les autres hydrocarbures et l'ammoniac. CPI propose également une gamme complète de lubrifiants industriels pour gaz de procédés, hydrocarbures gazeux, compresseurs à air, pompes à vide, équipements hydrauliques, transmissions, chaînes, turbines, gaz d'enfouissement, gaz naturel, processus chimiques et de nombreuses applications alimentaires conformes NSF H1 & H2. CPI est certifié ISO 9001 et ISO 14001 et a reçu en 1993 le prix de la protection de l'ozone stratosphérique de l'Agence de la Protection de l'Environnement. CPI est également certifié pour la production d'aliments halal, casher et parève.

CPI Engineering Services
www.cpieng.com