

Fiche technique

ALG 200

Domaine d'utilisation : circuits de refroidissement

L'**ALG 200** est très efficace pour prévenir la croissance des bactéries et des champignons des compositions aqueuses dans les circuits de refroidissement.

L'**ALG 200** est efficace contre la légionnelle.

Applications

L'**ALG 200** est un produit bactéricide, algicide, fongicide à large spectre d'action, efficace pour un pH compris entre 2 et 9.

L'**ALG 200** interagit rapidement avec les protéines à l'intérieure de la cellule ce qui empêche la respiration et la synthèse d'ATP. Les cellules sont alors incapables de se multiplier. Bien avant qu'intervienne la mort des cellules l'**ALG 200** vient inhiber la synthèse des enzymes ou des polymères qui facilitent l'accroche du biofilm.

L'inhibition de la croissance devient rapidement irréversible ce qui conduit à la mort de la cellule en même temps que l'oxydation des protéines essentielles.

L'**ALG 200** est agréé EPA.

Dégradable sous sa forme diluée, il entre dans l'arrêté du 25/09/85 relatif à des constituants de produits destinés au nettoyage de matériels pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires.

L'**ALG200** est un produit actif sur la légionellose à la dose rémanente préconisée.

L'**ALG200** est compatible à l'état pur avec nos produits de traitement MBT 25 ou AT 8440 ou AT 8441.

Sous forme diluée après avoir été injecté dans la tour tous nos produits de traitement continu (MBT 25 ou AT 8440 ou AT 8441) sont compatibles entre eux.

L'**ALG200** est aussi compatible avec nos produits de traitement choc comme l'ALG 600 ou l'ALG 800.

Aux dosages préconisés l'**ALG 200** ne provoque aucune corrosion pour les revêtements de tour existants, quel que soit le temps de contact.

REJETS pour un taux de concentration du circuit de 2,5

Aux dosages préconisés, les concentrations des rejets de tours en AOX et MES sont conformes aux valeurs limites préconisées par l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 (rubrique 2921).

Tableau de l'écotoxicité de l'ALG 200

Produit	Dosage	Ecotoxicité du traitement			
		DCO	Azote Kjeldhal(AOX)	Phosphore	Zinc
ALG 200	40 g/m ³	< 4 mg/l	< 0,63 mg/l	0 mg/l	0 mg/l

Tableau des normes de rejet dans un réseau d'assainissement collectif

	Concentration
DCO	2 000 mg/l
AOX	1 mg/l
Zinc	2 mg/l

Aux dosages préconisés, les flaconnages de prélèvement (contenant du thiosulfate de sodium) pour recherche de légionnelles sont conformes vis-à-vis de la norme NFT 90 431.

Dosages d'utilisation**Tours de refroidissement**

Traitement choc curatif : de 150 à 500 mg/l environ

Traitement préventif : de 23 à 45 mg/l d'eau d'appoint en continu (pour un TC de 2 à 4 en TAR)

Caractéristiques physiques et chimiques

De composition non métallique, ni phénolique et sans formaldéhyde. Exempt de MES.

Aspect	Liquide non volatil
Odeur	Légèrement aromatique
Couleur	Jaune
Densité	Environ 1
Solubilité	Totale dans l'eau
pH	Environ 4



Conditionnement / stockage / transport

Conditionnement	Fûts plastiques recyclables de 20 ou 30 kg
DLUO	18 mois dès la date de production
Stockage	Température recommandée 10 – 35°C
Transport	ADR

Note : ne pas mélanger le produit pur avec d'autres composés chimiques sans nous avoir préalablement consultés. Les informations contenues dans ce document sont destinées à aider les utilisateurs, mais ne sont pas garanties. Pour toutes informations complémentaires sur l'utilisation, s'adresser à la société TRESCH.

ALG 200	Fiche technique	MAJ :	13/11/2020	Version :	N°8
---------	-----------------	-------	------------	-----------	-----

